



D120-3(X,D)/160-3(Y,W)

ВИЛОЧНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ С ДВИГАТЕЛЕМ
ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

	D120-3(X,D)	D160-3(Y,W)
Номинальная грузоподъемность (кг)	12000	16000
Центр тяжести (мм)	600	900
Тип двигателя	Дизельный	



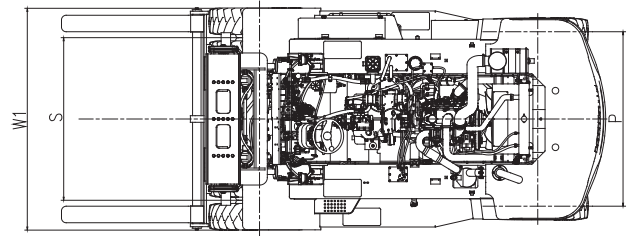
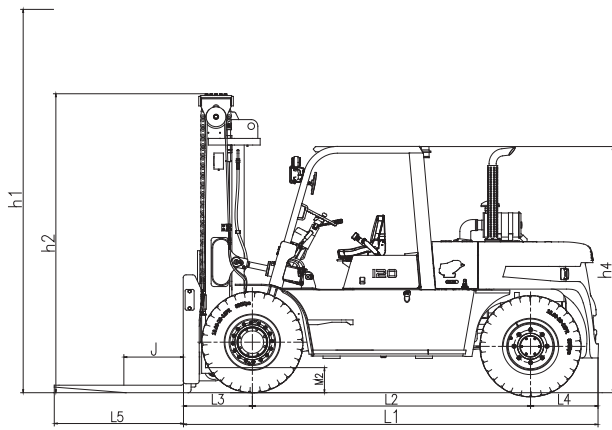
3 серия

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	No.	Параметр	Ед.изм	Значение	
Характеристики	1.01	Производитель		TRF	
	1.02	Модель		D120-3(X,D)	D160-3(Y,W)
	1.03	Вид топлива		Дизельное топливо	
	1.04	Номинальная грузоподъемность	Q кг	12000	16000
	1.05	Центр тяжести	J мм	600	900
Габаритные размеры	2.01	Станд. макс. высота (с защитной решеткой каретки)	мм	4668	5425
	2.02	Макс. высота подъема (стандартная)	h1 мм	3000	3500
	2.03	Высота по крыше	h4 мм	2610	3566
	2.04	Общая длина (с вилами)	L1 мм	5945	7410
	2.05	Колесная база	L2 мм	2950	3800
	2.06	Передний свес	L3 мм	755	968
	2.07	Задний свес	L4 мм	720	840
	2.08	Мин. дорожный просвет (Рама/Мачта)	m1/m2 мм	360/266	330/330
	2.09	Общая ширина	W1 мм	2350	2752
	2.10	Регул.-ое расстояние между вилами (по внешнему краю)	мм	470-2200	580-2214
	2.11	Стандартный размер вил (L5*W*T)	мм	1520×200×85	1820×220×100
	2.12	Ширина колеи (передние колеса)	S мм	1724	1895
	2.13	Ширина колеи (задние колеса)	P мм	1850	2120
	2.14	Мин. радиус поворота	R1 мм	4300	5300
2.15	Мин. ширина рабоч. прохода для поддона 1000×1200, поперечно	мм	6775	8288	
2.16	Мин. ширина рабоч. прохода для поддона 800×1200, продольно	мм	6775	8288	
Шины	3.01	Кол-во колес, пер/зад (X=ведомые колеса)		X=4/2	
	3.02	Тип шин		Пневматические	
	3.03	Размер передних шин		10.00-20-16PR	12.00-24-20PR
	3.04	Размер задних шин		10.00-20-16PR	12.00-24-20PR
Прочее	4.01	Макс. скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	25/27	22/27
	4.02	Макс. скорость подъема, с грузом/без груза	мм/с	350/370	280/300
	4.03	Скорость опускания, с грузом/без груза	мм/с	350/310	410/320
	4.04	Макс. тяговое усилие, с грузом	кН	85	110
	4.05	Макс. преодолеваемый уклон, с грузом/без груза	%	25/20	20
	4.06	Эксплуатационная масса (с полными заправочными емкостями)	кг	15300	23500
	4.07	Нагрузка на мост, пер/зад (с грузом)	кг	24900/2400	36500/3000
	4.08	Нагрузка на мост, пер/зад (без груза)	кг	7200/8100	10500/13000
	4.09	Основной тормоз		Тормоз с усилителем	Маслоохлаждаемые многодисковые
	4.10	Стояночный тормоз		Мех.ручной тормоз с рычажным упр.	Гидравлический
	4.11	Тип привода		Гидравлический	Электрический
	4.12	Количество передач (вперед/назад)		2/2	2/1
	4.13	Объем топливного бака	л	200	300
	4.14	Напряжение/Емкость аккумулятора	В/А*ч	2×12/90	2×12/120

ДОСТУПНЫЕ ДВИГАТЕЛИ

Модель двигателя	Экол.класс	Произ-тель	Ном.мощность	Крут.момент (Н*м/об/мин)	Диам.цилиндра/Кол-во цилиндров/Объем	Расход топлива	Применяемость
CA6DF3-16GAG3U	CHN III	XICHAI	118кВт/2200об/м	640/1300-1700	110/6/7.127	230кг/кВт*ч	D120-X
QSB4.5-C160	Euro IIIA	CUMMINS	119кВт/2200об/м	624/1500	107/4/4.5	230кг/кВт*ч	D120-3D
YC6J175-T302	CHN III	YUCHAI	129кВт/2200об/м	710/1400-1700	105/6/6.494	230кг/кВт*ч	D160-3Y
WP6G190E330	CHNIII	WEICHAI	140кВт/2200об/м	760/1400-1600	105/6/6.75	225кг/кВт.ч	D160-3W



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАЧТ

Стандартная двухсекционная мачта с широким обзором

Модель мачты	h1 Макс. высота подъема(мм)	Грузоподъемность (при центре тяжести п.п.)		h2 Высота с опущ. мачтой (мм)		Свободный ход (мм)	Угол наклона α/β (°)	
		D120-3 (X,D)	D160-3 (Y,W)	D120-3 (X,D)	D160-3 (Y,W)		Все	D120-3 (X,D)
VM300	3000	12000	16000	3168	3425	/	6/12	5/10
VM330	3300	12000	16000	3318	3575	/	6/12	/
VM350	3500	12000	16000	3418	3675	/	6/12	5/10
VM370	3700	12000	16000	3518	3775	/	6/12	/
VM400	4000	12000	16000	3668	3925	/	6/12	5/10
VM450	4500	11500	15500	3968	4225	/	6/6	5/10
VM500	5000	11000	15000	4218	4475	/	6/6	5/6
VM550	5500	10500	14500	4498	4755	/	6/6	3/6
VM600	6000	10000	14000	4748	5005	/	6/6	3/6

D120-3 Трехсекционная мачта с цилиндром свободного хода

Модель мачты	h1 Макс.высота подъема	Грузоподъемность (кг) (J=600мм)	h2 Высота с опущенной мачтой (мм)	h3 Своб.ход, без защит. решетки (мм)	Угол наклона α/β (°)
VFHM450	4500	11500	2845	1575	6/6
VFHM500	5000	11000	3025	1755	6/6



D120-3(X,D)



D160-3(Y,W)

СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Защитное ограждение водителя (12т)	Регулируемая рулевая колонка
Кабина с электр.вентилятором (16т)	Нейтрализатор выхлопных газов
Резиновые накладки на педали	Задний рабочий свет
Поддрессоренное сиденье оператора	Проблесковый маячок
Автоматическое переключение передач	Индикатор давления масла
Электрогидравлическое включение заднего хода	Звуковой сигнал
	Проблесковый маячок LED
Двухсекционная мачта с широким обзором	Рычаги подъема, наклона и позиционера вил
Позиционер вил (120/160-3(Y,W))	Гидроусилитель рулевого управления
Коретка смещения & Позиционер	Фиксирующий клапан цилиндра наклона
Комбинированная панель приборов	Масляный фильтр коробки передач
Счетчик мото/часов	Гидравлический возвратный фильтр
Датчик уровня масла	Сцепка-штифт
Датчик температуры охлаждающей жидкости	Стояночный тормоз с кнопочным включением
Выключение двигателя при помощи ключа	ЗИП (ящик с инструментами)
Переключатель безопасности нейтрального положения	Датчик присутствия водителя (блокировка хода) (12т)
Главный выключатель питания	

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Кабина (12т)	Цельнолитые шины
Кондиционер (12т/16т)	Доп.навесное оборудование
Камера заднего вида (16т)	Звуковая и световая сигнализация
Отопитель кабины	Глушитель с искрогасителем
Лобовое стекло	Удлинитель вил
Индикатор температуры масла гидротрансформатора	Воздушный фильтр в масляной ванне (16т)
Сигнализатор превышения скорости, 10км/ч	Пыльники цилиндра наклона
Электрический вентилятор (12т)	Пыльники рулевого цилиндра
Комплект светодиодных ламп	Окраска на выбор

ОПИСАНИЕ (ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ)

ЭФФЕКТИВНОЕ ТЕПЛОТВОЖДЕНИЕ

Оптимизированная система охлаждения обеспечивает бесперебойную работу ключевых компонентов машины, таких как коробка передач и двигатель.

ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

Оптимизированная конструкция гидравлической системы чувствительной к нагрузкам позволяет уменьшить потребление топлива.

КОМФОРТ ОПЕРАТОРА

Интерактивный и эргономичный дизайн обеспечивает удобство в работе оператора. Мачта с широким обзором обеспечивает безопасность в работе. Мачта обладает высокими эксплуатационными характеристиками.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА ЗАДНЕГО ХОДА

Электрогидравлическая система заднего хода упрощает управление машиной. Усовершенствованная интеллектуальная система переключения передач предотвращает включение второй передачи, защищая коробку передач.

УДОБНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Увеличенное пространство для узлов и деталей, а также более удобное их расположение обеспечивают удобство в обслуживании машины. Коробки передач ZF и DANA оборудованы TCU системой с возможностью диагностики неисправностей.

ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Увеличенная прочность корпуса, мачты и капота делает машину более надежной.

TR *тракресурс*

www.liftnet.ru 8-800-100-57-27

