

JRF

E40/50-3i4

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
ВИЛОЧНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ

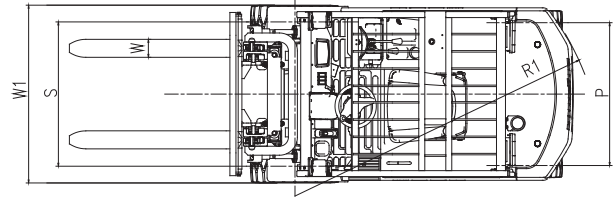
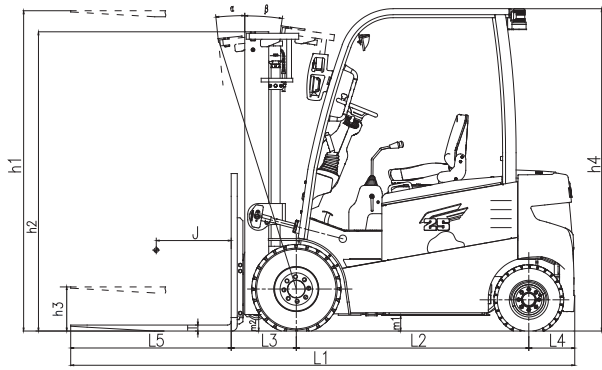
	E40-3i4	E50-3i4
Номинальная грузоподъемность (кг)	4000	5000
Центр тяжести (мм)	500	500
Тип двигателя	Электрический (АС)	



3 серия

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	No.	Параметр		Ед.изм	Значение		
Характеристики	1.01	Производитель			TRF		
	1.02	Модель			E40-3i4	E50-3i4	E50-3i4K
	1.03	Питание			Электрический (AC)		
	1.04	Номинальная грузоподъемность	Q	кг	4000	5000	5000
	1.05	Центр тяжести	J	мм	500	500	500
Габаритные размеры	2.01	Стандартная макс. высота (с защитной решеткой каретки)		мм	4033	4033	4033
	2.02	Максимальная высота подъема (стандартная)	h1	мм	3000	3000	3000
	2.03	Высота по крыше	h4	мм	2353	2353	2353
	2.04	Общая длина (с вилами)	L1	мм	4025	4075	4075
	2.05	Колесная база	L2	мм	2000	2000	2000
	2.06	Передний свес	L3	мм	545	545	545
	2.07	Задний свес	L4	мм	410	460	460
	2.08	Минимальный дорожный просвет (Рама/Мачта)	m1/m2	мм	150/175	150/175	150/175
	2.09	Общая ширина	W1	мм	1479	1479	1479
	2.10	Регулируемое расстояние между вилами (по внешнему краю)		мм	300-1380	300-1380	300-1380
	2.11	Стандартный размер вил (L5*W*T)		мм	1070×150×55		
	2.12	Ширина колеи (передние колеса)	S	мм	1228	1228	1228
	2.13	Ширина колеи (задние колеса)	P	мм	1030	1030	1030
	2.14	Мин. радиус поворота	R1	мм	2685	2730	2730
	2.15	Мин. ширина рабочего прохода для поддона 1000×1200, поперечно		мм	4500	4545	4545
	2.16	Мин. ширина рабочего прохода для поддона 800×1200, продольно		мм	4630	4675	4675
Шины	3.01	Кол-во колес, передние/задние (X=ведомые колеса)			X=2/2		
	3.02	Тип шин			Цельнолитые шины		
	3.03	Размер передних шин			250-15/7.5		
	3.04	Размер задних шин			21×8-9		
Прочее	4.01	Макс. скорость движения, с грузом/без груза		км/ч	14/14.5		
	4.02	Макс. скорость подъема, с грузом/без груза		мм/с	250/400	250/400	250/400
	4.03	Скорость опускания, с грузом/без груза		мм/с	с грузом ≤ 600/без груза ≥ 300		
	4.04	Макс. преодолеваемый уклон, с грузом/без груза		%	15	15	15
	4.05	Эксплуатационная масса (с полными заправочными емкостями)		кг	6060	6690	7280
	4.06	Нагрузка на мост, передний/задний (с грузом)		кг	9112/948	10562/1128	10562/1128
	4.07	Нагрузка на мост, передний/задний (без груза)		кг	3016/3044	2945/3745	2945/3745
	4.08	Тяговый эл/двиг		кВт	18	18	18
	4.09	Эл/двиг подъема		кВт	25.4	25.4	25.4
	4.10	Контроллер			inmotion		
	4.11	Напряжение/Емкость аккумулятора		В/А*ч	Li-ion (80/400)		Св.-кислот. (80/700)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАЧТ

Стандартная двухсекционная мачта с широким обзором

Модель Мачты	h1 Макс.высота подъема(мм)	Грузоподъемность (кг) (J=500mm)		h2 Высота с опущ. мачтой (мм)	h3 Своб.ход без защитной решетки (мм)	Угол наклона мачты α/β (°)
		E40-3i4	E50-3i4			
VM230	2300	4500	5000	1895	155	6/10
VM250	2500	4500	5000	1995	155	6/10
VM275	2750	4500	5000	2120	155	6/10
VM300	3000	4500	5000	2245	155	6/10
VM330	3300	4500	5000	2395	155	6/10
VM350	3500	4500	5000	2495	155	6/10
VM375	3750	4500	5000	2620	155	6/10
VM400	4000	4300	4800	2795	155	6/6
VM425	4250	4050	4500	2920	155	6/6
VM450	4500	3800	4200	3045	155	6/6
VM475	4750	3500	3900	3170	155	6/6
VM500	5000	3200	3600	3295	155	6/6
VM550	5500	2600	2950	3545	155	3/6
VM600	6000	2100	2100	3795	155	3/6

Двухсекционная мачта с цилиндром свободного хода

Модель Мачты	h1 Макс.высота подъема(мм)	Грузоподъемность (кг) (J=500mm)		h2 Высота с опущ. мачтой (мм)	h3 Своб.ход без защитной решетки (мм)	Угол наклона мачты α/β (°)
		E40-3i4	E50-3i4			
VFM200	2000	4000	500	1745	913	6/10
VFM250	2500	4000	5000	1995	1163	6/10
VFM270	2700	4000	5000	2095	1263	6/10
VFM300	3000	4000	5000	2245	1413	6/10
VFM330	3300	4000	5000	2395	1563	6/10
VFM350	3500	3960	4950	2495	1663	6/10
VFM375	3750	3840	4800	2620	1788	6/10
VFM400	4000	3720	4650	2745	1949	6/6

Примечание: Свободный ход каретки погрузчика уменьшается на 189мм при наличии защитной решетки каретки.

Трехсекционная мачта с цилиндром свободного хода

Модель Мачты	h1 Макс.высота подъема(мм)	Грузоподъемность (кг) (J=500mm)		h2 Высота с опущ. мачтой (мм)	h3 Своб.ход без защитной решетки (мм)	Угол наклона мачты α/β (°)
		E40-3i4	E50-3i4			
VFHM320	3200	4000	5000	1810	1028	6/6
VFHM360	3600	3960	4950	1944	1162	6/6
VFHM400	4000	3760	4700	2078	1296	6/6
VFHM435	4350	3320	4150	2194	1412	6/6
VFHM450	4500	3200	4000	2245	1463	6/6
VFHM480	4800	3000	3750	2345	1563	6/6
VFHM500	5000	2800	3500	2444	682	6/6
VFHM540	5400	2360	2950	2569	1787	3/6
VFHM600	6000	1760	2200	2810	2028	3/6
VFHM650	6500	1240	1550	2977	2195	3/3

Примечание: Свободный ход каретки погрузчика уменьшается на 239мм при наличии защитной решетки каретки.

СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Многофункциональный монитор	Высокоэффективный электродвигатель хода (АС) переменного тока
Компьютерное управление подъемом и рулевым управлением	Шестеренчатый насос с низким уровнем шума
Резиновые накладки на педали	Защитная накидка от дождя
Литий-ионный аккумулятор	Звуковой сигнал
Аварийное отключение питания	Панорамное зеркало заднего вида
Зуммер заднего хода	Сцепка-шifter
Станд. сиденье оператора	ЗИП (ящик с инструментами)
Гидроусилитель рулевого упр-ия	Станд. вилы
2-х секционная мачта с широким обзором	Рычаги подъема и наклона
2-х секционный гидрораспределительный клапан	Цельнолитые шины

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Кабина	Широкая и удлиненная защитная решетка каретки
Кондиционер	Широкая каретка
Отопитель	Электрический вентилятор
Поддрессоренное сиденье оператора	Звуковой сигнал на задней стойке ограждения водителя
Потенциометр	Позиционер вил
Зарядное устройство	Удлинитель вил
Проблесковый маячок с звуковым сигналом	Пыльники цилиндров наклона
Задний рабочий свет	Пыльники рулевого цилиндра
Световая сигнализация	Окраска на выбор
Немаркированные цельнолитые шины	Доп. навесное оборудование
Защитная сетка	

ОПИСАНИЕ (ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ)

ПРИВЛЕКАТЕЛЬНЫЙ ВНЕШНИЙ ВИД При разработке дизайна машины использовались профессиональные методы промышленного проектирования, что делает внешний вид привлекательным и индивидуальным
ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ Расположение аккумулятора обеспечивает устойчивость машины. Конструкция мостов и коробки передач, а также небольшой передний свес обеспечивают продольную и поперечную устойчивость машины.
КОМФОРТ ОПЕРАТОРА Рулевое колесо небольшого диаметра и расположение джойстиков справа позволяют рукам оператора меньше уставать. Конструкция цилиндров наклона оставляет больше пространства для ног оператора и обеспечивает большую безопасность. Удобные рычаги управления делают работу более комфортной.
ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ Коробка передач и электромотор продвинутого дизайна. Время работы аккумулятора увеличено на 30 минут. В качестве опции доступна функция автоматического замедления движения при поворотах. Машина оснащена энергоэффективными светодиодными лампами.
 ГИБКОСТЬ В качестве опции доступен аккумулятор с возможностью боковой замены. Машина легко подстраивается под любые рабочие условия.
УДОБНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ Особый дизайн конструкции машины делает замену аккумулятора очень удобной.

ТТ *тракресурс*

www.liftnet.ru 8-800-100-57-27

