



0.8-1.2т

ТРЕХОПОРНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ВИЛОЧНЫЙ ПОГРУЗЧИК

КОМПАКТНЫЙ и МАНЕВРЕННЫЙ НАДЕЖНЫЙ и ПРЕВОСХОДНЫЙ

ИЗЫСКАННЫЙ ДИЗАЙН и ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Погрузчик имеет небольшие габариты и малый радиус поворота, что позволяет ему работать в ограниченных пространствах;
- Погрузчик имеет небольшой вес и отлично подходит для напольных работ.

Складные вилы для доступа в лифт (опционально)

Малый радиус разворота делает управление погрузчика маневренным и легким

Передний ведущий мост обеспечивает высокую производительность



КОМФОРТ и ЭРГОНОМИКА

- Большая площадь рабочего пространства и удобный доступ к органам управления обеспечивает высокий комфорт управления.

Конструкция мачты с широким обзором, широкий вид спереди

Стояночный тормоз храпового типа обеспечивает уверенную эксплуатацию

Два режима вождения

Погрузчик в стандартной конфигурации оснащен запуском с помощью персональной карты



НАДЕЖНОСТЬ и ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Надежная и стабильная работа упрощает техническое обслуживание.



Регулируемая рулевая колонка позволяет уменьшить лишние движения и увеличить удобство управления.



Расположенные справа от оператора ручки управления гидравликой, обеспечивают комфортное управление.



Расположенные справа от оператора ручки управления гидравликой, обеспечивают комфортное управление.



Стандартное встроенное зарядное устройство обеспечивает зарядку в любое время и в любом месте.



НАДЕЖНОСТЬ ОСНОВНЫХ УЗЛОВ и КОМПОНЕНТОВ

Освещение

Погрузчик в стандартной комплектации оснащен светодиодной системой освещения с высокой яркостью, длительным сроком службы и высоким уровнем энергосбережения.

Мачта

Применен высокопрочный H-образный стальной швеллер.

- Буфер опускания мачты.
- Гидравлическая защита от разрыва, самоблокирующаяся защита от наклона вперед.
- Многоуровневая электронная защита: защита от короткого замыкания, защита от перегрева, защита от низкой мощности, защита последовательности.
- Напоминание о безопасности парковки.
- Контроль ограничения скорости на склоне.
- Система определения присутствия водителя.

Система контроля присутствия оператора OPS

Буфер опускания мачты



- Съемный корпус, способствует быстрому и удобному обслуживанию
- Надежный и долговечный управляемый мост ;
- Приводной двигатель можно разобрать отдельно, что обеспечивает удобство обслуживания;
- Общая платформа для погрузчиков с литиевыми аккумуляторами и свинцово-кислотными аккумуляторами, обеспечивающая высокую степень универсальности компонентов.

НАДЕЖНЫЕ и ПРОВЕРЕННЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ

Погрузчик оснащен необслуживаемым двигателем переменного тока со степенью защиты IP54, хорошо известным контроллером и аккумулятором.

Управляемый мост

Высококачественный гидравлический цилиндр управляемого моста

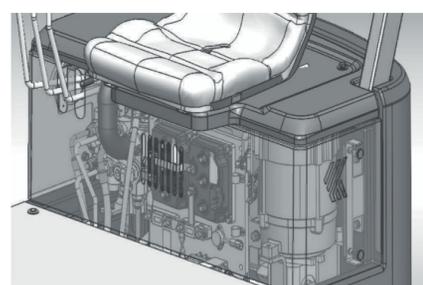
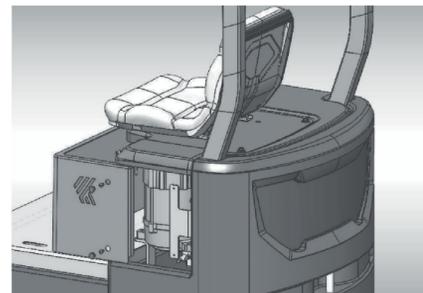


Схема расположения электрических узлов



Съемная крышка



0.8-1.2т

ТРЕХОПОРНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ВИЛОЧНЫЙ ПОГРУЗЧИК

Модель	ET08-4C1	ET10-4C1	ET12-4C1	ET08-4C1Li	ET10-4C1Li	ET12-4C1Li
	ET08-4J1	ET10-4J1	ET12-4J1	ET08-4J1Li	ET10-4J1Li	ET12-4J1Li
Номинальная грузоподъемность(кг)	800	1000	1200	800	1000	1200
Центр тяжести(мм)	400	400	400	400	400	400
Тип силового агрегата	Свинцово-кислотный аккумулятор			Литий-ионный аккумулятор		



www.lifnet.ru 8-800-100-57-27



*Технические характеристики и материалы могут изменяться без предупреждения. Фотоснимки и иллюстрации могут содержать или не содержать изображения дополнительного оборудования и принадлежностей. Технические данные и размеры могут отклоняться от номинальных значений.

4 серия

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
ХАРАКТЕРИСТИКИ										
1.01	Производитель	TRF								
1.02	Модель	ET08-4C1	ET10-4C1	ET12-4C1	ET08-4C1Li	ET10-4C1Li	ET12-4C1Li			
		ET08-4J1	ET10-4J1	ET12-4J1	ET08-4J1Li	ET10-4J1Li	ET12-4J1Li			
1.03	Номинальная грузоподъемность	Q (кг)	800	1000	1200	800	1000	1200		
1.04	Центр тяжести	c (мм)	400							
1.05	Питание	Свинцово-кислотный аккумулятор				Литий-ионный аккумулятор				
1.06	Положение оператора	Сидящее								
1.07	Передний свес	x (мм)	305							
1.08	Колесная база	y (мм)	1150							

МАССА										
2.01	Общая масса (с /без батареи)	кг	1750/1557	1920/1655	2040/1740	1670/1555	1860/1745	1990/1870		
2.02	Распределение массы с нагрузкой (пер/зад)	кг	2210/340	2510/410	2850/390	2110/360	2430/430	2750/440		
2.03	Распределение массы без нагрузки (пер/зад)	кг	910/840	875/1045	890/1150	800/870	800/1060	810/1180		

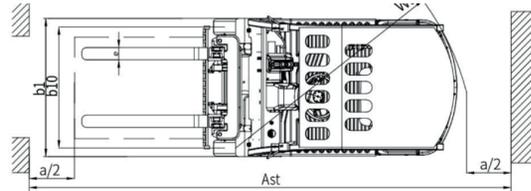
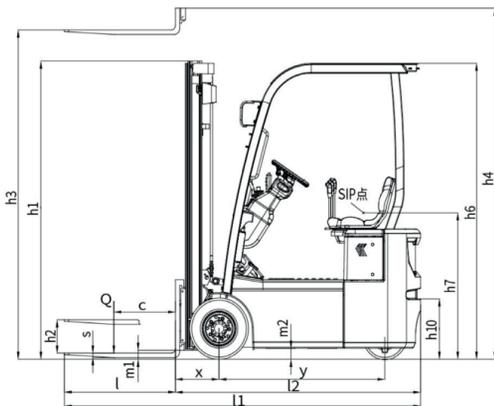
ШИНЫ									
3.01	Тип шин	CE							
3.02	Размер шин передние	4.00-8							
3.03	Размер шин задние	3.5-5							
3.04	Кол-во колес (пер/зад)	2/2							
3.05	Ширина колеи передняя	b10 (мм)	800						
3.06	Ширина колеи задняя	b11 (мм)	258						

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ										
4.01	Угол наклона мачты (вперед/назад)	a/β (град.)	5/7							
4.02	Высота мачты в сложенном состоянии	h1 ()	1975							
4.03	Свободный ход мачты	h2 (мм)	60							
4.04	Высота подъема (стандартная мачта)	h3 (мм)	3000							
4.05	Высота разложенной мачты (с защитной решеткой каретки)	h4 (мм)	3800							
4.06	Высота по крыше	h6 (мм)	1960							
4.07	Высота от SIP до земли	h7 (мм)	1010							
4.08	Высота расположения сцепной тяги	h10 (мм)	425							
4.09	Общая длина (с вилами)	l1 (мм)	2440	2440	2460	2440	2460	2480		
4.10	Общая длина (без вил)	l2 (мм)	1670	1670	1690	1670	1690	1710		
4.11	Общая ширина	b1 (мм)	900							
4.12	Размер вил	s/e/1 (мм)	30x80x770							
4.13	Класс каретки ISO2328	2A								
4.14	Регулируемое расстояние между вилами (по внешнему краю)	b5 (мм)	800/180							
4.15	Дорожный просвет (под мачтой)	m1 (мм)	65							
4.16	Дорожный просвет (под рамой)	m2 (мм)	65							
4.17	Мин. ширина рабочего прохода для поддона 800x800	Ast (мм)	2785	2785	2797	2785	2797	2813		
4.18	Мин. ширина рабочего прохода для поддона 1000x1000	Ast (мм)	2985	2985	2997	2985	2997	3013		
4.19	Радиус поворота (внешний)	Wa (мм)	1480	1480	1492	1480	1492	1508		

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ										
5.01	Макс. скорость движения (с грузом/без груза)	км/ч	10/12							
5.02	Макс. скорость подъема (с грузом/без груза)	мм/с	250/380	240/380	230/380	250/380	240/380	230/380		
5.03	Макс. скорость опускания (с грузом/без груза)	мм/с	400/330							
5.04	Макс. тяговое усилие (с грузом/без груза)	N	3300/3800							
5.05	Макс. преодолеваемый уклон (с грузом/без груза)	%	13/15	12/15	10/15	13/15	12/15	10/15		
5.06	Время разгона, 10м. (с грузом/без груза)	сек.	6.7/6.0							

АККУМУЛЯТОР										
6.01	Напряжение/Емкость аккумулятора (К5)	V/Ah	24/240	24/360	24/420	24/250	24/250	24/280		
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ И КОНТРОЛЛЕР										
7.01	Мощность тягового эл/двигателя (S2-60 мин.)	кВт	3.0							
7.02	Мощность эл/двигателя подъема (S3-15%)	кВт	4.5							
7.03	Контроллер тягового эл/двигателя	MOSFET/AC								
7.04	Контроллер эл/двигателя подъема	MOSFET/AC								
ПРОЧЕЕ										
8.01	Рабочий тормоз/Стояночный тормоз	Гидравлический/Механический								
8.02	Рабочее давление гидравлической системы	Мпа	14.5							

*Подробную информацию о аккумуляторах можно получить у наших продавцов или сервисных инженеров.
*Технические данные и размеры могут отклоняться от номинальных значений, а также изменяться без предупреждения.



Ast: ширина прохода под прямым углом
a : зазор 200 мм



— ET12-4
— ET10-4
— ET08-4

Примечание:
Вертикальная ось обозначает грузоподъемность, а горизонтальная ось – центр нагрузки, которая рассчитывается от передней спинки вил. Базовой точкой стандартной нагрузки является центральное положение груза длиной 800 мм. При наклоне мачты вперед, использовании нестандартных вил или загрузке слишком широких грузов грузоподъемность снижается. Для определения грузоподъемности в разных центрах нагрузки используйте диаграммы нагрузки.

СТАНДАРТНОЕ И ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ ПОГРУЗЧИКОВ									
Основное		Безопасность		Комфорт		Освещение		Прочее	
Цельнолитые шины	•	Система контроля присутствия оператора OPS (полный набор функций)	•	Стандартное сиденье оператора	•	Светодиодный задний рабочий фонарь	•	Литий-ионный АКБ HELI	•
Немаркированные цельнолитые шины	○	Функция защиты от перегрузки	•	Сиденье Grammer	○	Красный/Синий луч безопасности LED	•	Литий-ионный АКБ CATL	○
2-х секционный гидрораспределительный клапан	•	Огнетушитель	○	Рычажное управление гидравликой	•	Задние и боковые сигнальные световые полосы (Красный/Синий)	•	Литий-ионный АКБ EIKTO	○
3-х гидрораспределительный клапан	○	Зуммер заднего хода	•	Вентилятор	○	Проблесковый маячок LED	•		
Стандартные вилы	•	Голосовое предупреждение при движении задним ходом	○		•	Вращающийся проблесковый маячок LED	○		
Не стандартные вилы и д.р.навесное оборудование	○	Центральное зеркало заднего вида	•		•	Вращающийся проблесковый маячок LED с зуммером	○		
		Боковые зеркала + центральное зеркало заднего вида	○						
		Ключевой/Бесключевой запуск	•						

Примечание: «•»-стандартное оснащение; «○»-опциональное оснащение

СВИНЦОВО-КИСЛОТНЫЙ АККУМУЛЯТОР, ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО					
Вольтаж/Емкость (в/Ач)	24/240	24/300	24/360	24/420	24/480
E08-4C1 / E08-4J1	•	○	-	-	-
E10-4C1 / E10-4J1	-	-	•	○	○
E12-4C1 / E12-4J1	-	-	-	•	○
Встроенное зарядное устройство	E24V35A-13C22			E24V50A-13C22	

Примечание: «•»- стандарт, «○» - опция, - не доступно

ЛИТИЙ-ИОННЫЙ АККУМУЛЯТОР, ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО										
Производитель АКБ	HELI			EIKTO			CATL			
Вольтаж/Емкость (в/Ач)	24/250	24/280	24/300	24/404	24/270	24/300	24/350	24/250	24/302	24/346
E08-4C1Li / E08-4J1Li	•	○	○	-	○	○	-	○	○	-
E10-4C1Li / E10-4J1Li	•	○	○	-	○	○	-	○	○	-
E12-4C1Li / E12-4J1Li	○	•	○	○	○	○	○	○	○	○
Низкотемпературный подогрев литиевой батареи	•									
Встроенное зарядное устройство	E24V50ALI-13C22									

Примечание: «•»- стандарт, «○» - опция, - не доступно

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАЧТЫ

2-ступенчатая мачта с широким обзором													
Модель мачты	Макс. высота подъема, мм	Грузоподъемность (при центре тяжести 400мм), кг			Габаритная высота (мачта опущена), мм	Свободный ход мачты (с защитной решеткой), мм	Масса погрузчика, кг						Угол наклона мачты, (°)
		0,8т	1,0т	1,2т			0,8т		1,0т		1,2т		
							Li-Ion	Кислот	Li-Ion	Кислот	Li-Ion	Кислот	
VM200	2000	800	1000	1200	1475	60	1617	1697	1807	1867	1937	1997	5/7
VM250	2500	800	1000	1200	1725	60	1644	1424	1834	1894	1964	2024	5/7
VM270	2700	800	1000	1200	1825	60	1654	1734	1844	1904	1974	2034	5/7
VM300	3000	800	1000	1200	1975	60	1670	1750	1860	1920	1990	2050	5/7
VM330	3300	800	1000	1200	2125	60	1686	1766	1876	1936	2006	2066	5/7
VM350	3500	800	1000	1150	2225	60	1696	1776	1886	1946	2016	2076	5/7
VM370	3700	750	900	1000	2325	60	1707	1787	1897	1957	2027	2087	5/7
VM400	4000	700	850	900	2525	60	1728	1808	1918	1978	2048	2108	5/7
VM425	4250	650	800	850	2675	60	1744	1824	1934	1994	2064	2124	5/7
VM450	4500	600	700	750	2825	60	1759	1839	1949	2009	2079	2139	5/7

2-ступенчатая мачта с широким обзором													
Модель мачты	Макс. высота подъема, мм	Грузоподъемность (при центре тяжести 400мм), кг			Габаритная высота (мачта опущена), мм	Свободный ход мачты (с защитной решеткой), мм	Масса погрузчика, кг						Угол наклона мачты, (°)
		0,8т	1,0т	1,2т			0,8т		1,0т		1,2т		
							Li-Ion	Кислот	Li-Ion	Кислот	Li-Ion	Кислот	
VFHM360	3600	700	800	900	1695	820	1717	1797	1907	1967	2037	2097	5/7
VFHM370	3700	650	750	850	1725	850	1722	1802	1912	1972	2042	2102	5/7
VFHM400	4000	600	650	750	1825	950	1741	1821	1931	1991	2061	2121	5/7
VFHM435	4350	500	550	650	1955	1080	1765	1845	1955	2015	2085	2145	5/7
VFHM450	4500	400	450	550	2005	1130	1774	1854	1964	2024	2094	2154	5/7