

ПРЕВОСХОДНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



Привод передних колес от 2-х электродвигателей позволяет увеличить мощность



Скорость движения
16-17 км/ч



Макс. преодолеваемый уклон при движении с грузом 22%



Макс. скорость подъема с грузом 0,45 м/с



Макс. скорость подъема без груза 0,6 м/с



Высокая устойчивость при наличии груза в поднятом положении

БЫСТРАЯ ЗАРЯДКА И ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ

- Гидравлическая система рулевого управления с приоритетным клапаном, подача масла при необходимости, сниженное энергопотребление.
- Прецизионный потенциометрический датчик углового перемещения обеспечивает повышенную чувствительность и точность рулевого управления.
- Светодиодное освещение с высокой яркостью, длительным сроком службы и высоким уровнем энергосбережения.
- Специальные шины суперэластик электропогрузчика с низким сопротивлением качению позволяют максимально уменьшить сопротивление движению.

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ БЫСТРАЯ ЗАРЯДКА, ДЛИТЕЛЬНАЯ РАБОТА

- Быстрая зарядка; стандартная литий-ионная АКБ емкостью 202 А*ч позволяет работать в течение длительного периода.
- Высокая плотность энергии и малое время зарядки литий-ионных аккумуляторных батарей позволяют работать всю смену без длительных перерывов.



КОМФОРТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Наличие нескольких режимов позволяет адаптироваться к различным условиям работы в соответствии с индивидуальными требованиями.



КОМПАКТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ПОВЫШЕННАЯ МАНЕВРЕННОСТЬ

- Уменьшенная ширина погрузчика идеально подходит для работы в узком пространстве.
- Управляемый мост с большим углом поворота позволяет уменьшить радиус поворота для выполнения погрузки и разгрузки в узком пространстве.



Удобно расположенная педаль стояночного тормоза. Эргономичный дизайн, простота использования

Источник питания с разъемом USB



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ

- Интеллектуальная система стабилизации:** данная система позволяет регулировать угол и скорость наклона мачты в соответствии с высотой подъема и массой груза. Подобный подход обеспечивает высокую устойчивость и безопасность при штабелировании.

Интеллектуальное ограничение скорости в зависимости от конкретного варианта применения: идентификация различных ситуаций и интеллектуальное ограничение скорости позволяют достичь баланса между эффективностью и безопасностью.

- Интеллектуальная амортизация:** интеллектуальное управление подъемом и опусканием мачты позволяет избежать резких ударов, а также обеспечить высокий уровень безопасности и удобства.

Интеллектуальная защита во время работы: система обнаружения оператора в кабине (OPS) позволяет избежать случайное движение погрузчика без оператора, тем самым гарантирует безопасность как оператору, так и окружающим.

- Интеллектуальный подход к управлению:** двухъядерный блок управления, отвечающий современным требованиям в области безопасности.

Интеллектуальное замедление при рулевом управлении: функция автоматического замедления во время поворота для снижения риска переворачивания.

Благодаря функции автоматического подогрева литий-ионная аккумуляторная батарея отлично подходит для работы при низких температурах.



TR тракресурс

www.lifnet.ru 8-800-100-57-27



СРАВНЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ РАСХОДОВ

ВИЛОЧНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ С ЛИТИЙ-ИОННЫМИ АККУМУЛЯТОРНЫМИ БАТАРЕЯМИ
СВИНЦОВО-КИСЛОТНЫМИ АККУМУЛЯТОРНЫМИ БАТАРЕЯМИ
ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

Основным преимуществом вилочных погрузчиков с литий-ионными аккумуляторными батареями является стоимость жизненного цикла. По сравнению с вилочными погрузчиками с двигателем внутреннего сгорания дополнительными преимуществами являются отсутствие шума и загрязнений, низкий уровень вибраций и простота эксплуатации.

В отличие от вилочных погрузчиков со свинцово-кислотными аккумуляторными батареями данные погрузчики с литий-ионными аккумуляторными батареями могут быстро заряжаться в любое время, что позволяет использовать их для работы в несколько смен. Кроме того, вилочные погрузчики с литий-ионными аккумуляторными батареями практически не нуждаются в техническом обслуживании, имеют высокий КПД преобразования энергии и требуют меньших эксплуатационных расходов.



ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА, ПРОСТОТА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Электрический трёхпорный вилочный погрузчик TRF с литий-ионной АКБ грузоподъемностью 1,5-2т серии G3 можно эксплуатировать при температурах до -20 °С и парковать в подобных условиях в течение 12 часов. Погрузчик не требует технического обслуживания и отличается высоким уровнем надежности. Усиленный литой управляемый мост является стабильным и надежным. Оптимальная конструкция мачты позволяет повысить общую производительность и обеспечить безопасность работы.



*Технические характеристики и материалы могут изменяться без предупреждения. Фотоснимки и иллюстрации могут содержать или не содержать изображения дополнительного оборудования и принадлежностей. Технические данные и размеры могут отклоняться от номинальных значений.

TRF

ET15/16/18/20-4Z4Li

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ВИЛОЧНЫЙ ПОГРУЗЧИК
С ЛИТИЙ-ИОННЫМ АККУМУЛЯТОРОМ
(трехпорный, с двумя электродвигателями хода)

Модель	ET15-4Z4Li	ET16-4Z4Li	ET18-4Z4Li	ET20-4Z4Li
Номинальная грузоподъемность(кг)	1500	1600	1800	2000
Центр тяжести(мм)	500	500	500	500
Тип силового агрегата	Литий-ионный аккумулятор			

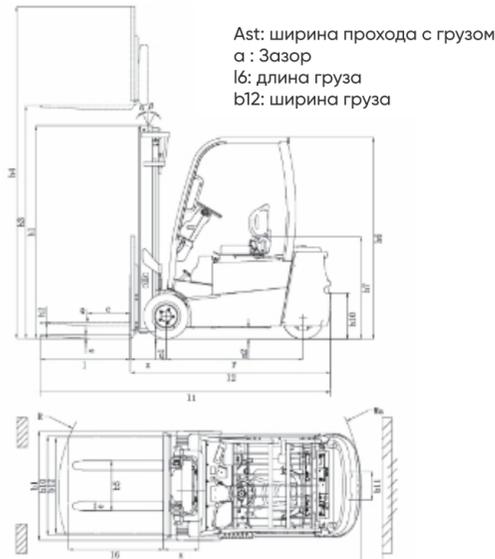


4 серия

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
ХАРАКТЕРИСТИКИ						
1.01	Производитель	TRF				
1.02	Модель	ET15	ET16	ET18	ET20	
1.03	Серия (модификация)	4Z4Li				
1.04	Номинальная грузоподъемность	Q (кг)	1500	1600	1800	2000
1.05	Центр тяжести	с (мм)	500			
1.06	Питание	Литий-ионный аккумулятор				
1.07	Положение оператора	Сидящее				
1.08	Передний свес	x (мм)	367	367	367	372
1.09	Колесная база	y (мм)	1292	1292	1400	1400
МАССА						
2.01	Общая масса (с / без батареи)	кг	2900/2620	2935/2655	3225/2945	3330/3050
2.02	Распределение массы с нагрузкой (пер/зад)	кг	3915/485	4035/500	4462/563	4738/545
2.03	Распределение массы без нагрузки (пер/зад)	кг	1319/1581	1335/1600	1496/1728	1545/1788
ШИНЫ						
3.01	Тип шин	Суперэласт (CE)				
3.02	Размер шин передние		18x7-8	18x7-8	200/50-10	200/50-10
3.03	Размер шин задние		140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9
3.04	Кол-во колес (пер/зад) X=ведомые		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
3.05	Ширина колеи передняя	b10 (мм)	920	920	928	928
3.06	Ширина колеи задняя	b11 (мм)	198	198	248	248
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ						
4.01	Угол наклона мачты (вперед/назад)	α/β (град.)	5/7	5/7	5/7	5/7
4.02	Высота мачты в сложенном состоянии	h1 (мм)	2175	2175	2175	2175
4.03	Свободный ход мачты	h2 (мм)	90	90	90	90
4.04	Максимальная высота подъема (стандартная мачта)	h3 (мм)	3300	3300	3300	3300
4.05	Макс. высота при поднятой мачте	h4 (мм)	4039	4039	4039	4039
4.06	Общая высота (по защитному ограждению оператора)	h6 (мм)	2040	2040	2040	2040
4.07	Расстояние от земли до сиденья оператора	h7 (мм)	1047	1047	1064	1064
4.08	Высота расположения сцепной тяги	h10 (мм)	375	375	375	375
4.09	Общая длина (с вилами)	l1 (мм)	2850	2850	2970	2970
4.10	Общая длина (без вил)	l2 (мм)	1930	1930	2055	2055
4.11	Общая ширина	b1 (мм)	1076	1076	1120	1120
4.12	Класс каретки, стандарт DIN	2A	2A	2A	2A	2A
4.13	Размер вил (толщина/ширина/длина)	s/e/l (мм)	35/100/920	35/100/920	35/100/920	40/122/920
4.14	Регулируемое расстояние между вилами (по внешнему краю)	b5 (мм)	960/200	960/200	960/200	960/200
4.15	Дорожный просвет (под мачтой)	m1 (мм)	90	90	90	90
4.16	Дорожный просвет (под рамой)	m2 (мм)	100	100	100	100
4.17	Мин. ширина рабочего прохода для поддона 1000x1200	Ast (мм)	3120	3120	3245	3250
4.18	Мин. ширина рабочего прохода для поддона 800x1200	Ast (мм)	3320	3320	3345	3450
4.19	Радиус поворота (внешний)	Wa (мм)	1545	1545	1675	1675
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ						
5.01	Макс. скорость движения (с грузом/ без груза)	км/ч	16/17	16/17	16/16	16/16
5.02	Макс. скорость подъема (с грузом/ без груза)	м/с	0.45/0.65	0.45/0.65	0.41/0.6	0.4/0.6
5.03	Макс. скорость опускания (с грузом/ без груза)	м/с	0.58/0.5	0.58/0.5	0.58/0.5	0.58/0.5
5.04	Макс. тяговое усилие (с грузом/ без груза)	N	12000/8750	12000/8750	14200/11000	14200/11000
5.05	Макс. преодолеваемый уклон (с грузом/ без груза)	%	22/30	22/30	22/30	22/30
5.06	Время разгона, 10м. (с грузом/ без груза)	сек.	5.4/5	5.4/5	5.4/5	5.4/5
АККУМУЛЯТОР						
6.01	Напряжение/Емкость аккумулятора (K5)	V/Ah	80/202	80/202	80/202	80/202
6.02	Масса аккумулятора (мин./ макс.)	кг	260/320	260/320	260/320	260/320
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ И КОНТРОЛЛЕР						
7.01	Мощность тягового эл/двигателя (S2-60 мин.)	кВт	5.5x2	5.5x2	5.5x2	5.5x2
7.02	Мощность эл/двигателя подъема (S3-15%)	кВт	14	14	14	14
7.03	Контроллер тягового эл/двигателя		MOSFET/переменный ток			
7.04	Контроллер эл/двигателя подъема		MOSFET/переменный ток			
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ						
8.01	Рабочий тормоз/Стояночный тормоз		гидравлический/гидравлический (автоматическая парковка)			
8.02	Рабочее давление гидравлической системы	Мра	17.5	17.5	17.5	17.5

*Подробную информацию о аккумуляторах можно получить у наших продавцов или сервисных инженеров.

*Технические данные и размеры могут отклоняться от номинальных значений, а также изменяться без предупреждения.



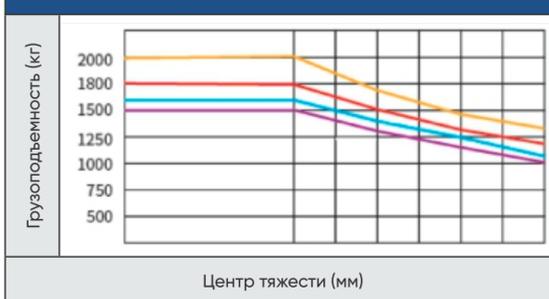
Ast: ширина прохода с грузом

a : Зазор

l6: длина груза

b12: ширина груза

КРИВАЯ НАГРУЗКИ



ET 15

ET 16

ET 18

ET 20

Примечание:

Вертикальная ось обозначает грузоподъемность, а горизонтальная ось – центр нагрузки, которая рассчитывается от передней спинки вил. Базовой точкой стандартной нагрузки является центральное положение груза длиной 1000 мм. При наклоне мачты вперед, использовании не стандартных вилок или загрузке слишком широких грузов грузоподъемность снижается. Для определения грузоподъемности в разных центрах нагрузки используйте диаграммы нагрузки.

СТАНДАРТНОЕ И ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ ПОГРУЗЧИКОВ

Безопасность	Функция автоматического замедления при повороте	●	
	Рукоятка заднего хода с кнопкой звукового сигнала	●	
	Система контроля присутствия оператора OPS (ход + гидравлика (кроме опускания))	●	
	Система контроля присутствия оператора OPS (полный набор функций)	○	
	Выключатель ремня безопасности	●	
	Перегрузка многопутевого клапана	●	
	Огнетушитель	○	
	Зуммер заднего хода	●	
	Верхний электронный амортизатор	●	
	Центральное зеркало заднего вида	○	
	Боковые зеркала	●	
	Ограничитель скорости наклона	●	
	Активная стабилизация (при высоте подъема на 4м и более)	●	
	Стандартное сиденье оператора	●	
Комфорт	Поддрессоренное сиденье оператора	○	
	Приборная панель с разъемом USB	●	
	Механический клапан	●	
	Электронный клапан (пропорциональный клапан + тумблер)	-	
	Вентилятор	○	
	Приборная панель с цветным экраном	●	
	Обогреватель	○	
	Система контроля режима работы	●	
	Рулевое колесо с ручкой	●	
	Рулевое колесо без ручки	○	
	Защитное ограждение водителя	Увеличенная высота защитного ограждения (на 50мм)	○
		Защитное ограждение с сеткой	○
		Кабина	○
		Кабина / ветровое стекло	Переднее ветровое стекло
Заднее ветровое стекло	○		
Верхнее стекло для защиты от дождя	○		
Без заднего рабочего освещения или заднего синего луча	●		
Светодиодное заднее рабочее освещение	○		
Светодиодный задний синий луч (без управления с помощью переключателей)	○		
Освещение	Светодиодное заднее рабочее освещение или задний синий луч (без управления с помощью переключателей)	○	
	Светодиодный проблесковый маячок	●	
	Светодиодный вращающийся проблесковый маячок	○	
	Светодиодный вращающийся проблесковый маячок с зуммером	○	
	Прочее	Литиевая аккумуляторная батарея HEDING	●
		Литиевая аккумуляторная батарея ENEROCC	○
Литиевая аккумуляторная батарея EIKTO		○	
Шины суперэластик		●	
Немаркая шина суперэластик		○	
Одинарная шина (переднее колесо)		●	
Сдвоенная шина (переднее колесо)		-	
Метрическая резьба		●	
Американская резьба		○	
Муфта для цилиндра наклона		○	
Цилиндр наклона, муфта для цилиндра управления поворотом		○	
Выключатель блокировки		○	
Интеллектуальная система контроля погрузчика компании HELI (стандартная версия)		○	

Примечание: «*» – стандарт, «○» – опция, – не доступно

2-ступенчатая мачта с широким обзором							ХАРАКТЕРИСТИКИ МАЧТЫ				
Модель мачты	Макс. высота подъема, мм	Грузоподъемность (при центре тяжести 500мм), кг				Габаритная высота (мачта опущена), мм	Масса погрузчика, кг				Угол наклона мачты, (°)
		1,5т	1,6т	1,8т	2,0т.		1,5-2,0т.	1,5т	1,6т	1,8т	
VM220	2200	1500	1600	1800	2000	1525	2828	2863	3144	3249	5/7
VM250	2500	1500	1600	1800	2000	1775	2855	2890	3181	3286	5/7
VM300	3000	1500	1600	1800	2000	2025	2884	2909	3209	3314	5/7
VM330	3300	1500	1600	1800	2000	2175	2900	2935	3225	3330	5/7
VM350	3500	1500	1600	1750	2000	2275	2911	2936	3236	3341	5/7
VM370	3700	1500	1600	1750	2000	2375	2922	2947	3247	3352	5/7
VM400	4000	1500	1600	1750	1950	2575	2965	2990	3290	3395	3/5
VM425	4250	1500	1600	1750	1900	2700	3007	3033	3333	3438	3/5
VM450	4500	1400	1500	1700	1850	2825	3023	3048	3348	3453	3/5
VM500	5000	1300	1400	1600	1700	3075	3054	3079	3379	3484	3/5

2x-ступенчатая мачта с широким обзором с цилиндром свободного хода							ХАРАКТЕРИСТИКИ МАЧТЫ					
Модель мачты	Макс. высота подъема, мм	Грузоподъемность (при центре тяжести 500мм), кг				Габаритная высота (мачта опущена), мм	Свободный ход мачты (с защитной решеткой), мм	Масса погрузчика, кг				Угол наклона мачты, (°)
		1,5т	1,6т	1,8т	2,0т.			1,5-2,0т.	1,5т	1,6т	1,8т	
VFM220	2200	1500	1600	1800	2000	1525	510	2855	2890	3184	3235	5/7
VFM250	2500	1500	1600	1800	2000	1775	760	2884	2919	3209	3264	5/7
VFM300	3000	1500	1600	1800	2000	2025	1010	2912	2937	3237	3292	5/7
VFM330	3300	1500	1600	1800	2000	2175	1160	2930	296	3255	3300	5/7
VFM350	3500	1500	1600	1750	2000	2275	1260	2941	2966	3266	3321	5/7
VFM370	3700	1500	1600	1750	2000	2375	1360	2955	2980	3280	3355	5/7
VFM400	4000	1500	1600	1750	1950	2575	1560	3000	3025	3325	3380	3/5

3x-ступенчатая мачта с широким обзором с цилиндром свободного хода							ХАРАКТЕРИСТИКИ МАЧТЫ					
Модель мачты	Макс. высота подъема, мм	Грузоподъемность (при центре тяжести 500мм), кг				Габаритная высота (мачта опущена), мм	Свободный ход мачты (с защитной решеткой), мм	Масса погрузчика, кг				Угол наклона мачты, (°)
		1,5т	1,6т	1,8т	2,0т.			1,5-2,0т.	1,5т	1,6т	1,8т	
VFHM360	3600	1500	1600	1750	2000	1790	781	3044	3079	3369	3524	3/5
VFHM400	4000	1500	1600	1750	2000	1925	916	3069	3104	3394	3549	3/5
VFHM435	4350	1400	1500	1700	1900	2040	1031	3097	3132	3422	3577	3/5
VFHM450	4500	1400	1500	1700	1850	2090	1081	3108	3143	3433	3588	3/5
VFHM470	4700	1350	1450	1650	1750	2160	1151	3124	3159	3446	3601	3/5
VFHM480	4800	1350	1450	1650	1750	2190	1181	3129	3164	3451	3606	3/5
VFHM500	5000	1200	1300	1600	1700	2290	1281	3151	3186	3473	3628	3/5
VFHM540	5400	1050	1150	1250	1400	2425	1416	3207	3242	3529	3684	3/3
VFHM600	6000	800	900	1000	1100	2640	1631	3247	3282	3569	3724	3/3
VFHM650	6500	700	800	900	1000	2830	1821	3289	3324	3611	3766	3/3

Зарядное устройство литий-ионной аккумуляторной батареи

Модель аккумулятора	HELI		CATL		EIKTO
Напряжение/Емкость	80V/202	80V/271	80V/202	80V/271	80V/271
ET15/16/18/20	●	○	○	○	○
Подогрев аккумулятора при низких температурах					